

PDF Compressor Free Version

دفترچه فنی نصب و اجرا

سیستم لوله‌گشی پوش‌فیت فاضلابی

تدوین و گردآوری:

مهندس وحید رضا علیشاھی

مهندس رضا محمدپناه

کروه صنعتی

نفاط

لوله و اتصالات

بسمه تعالیٰ

PDF Compressor Free Version

دفترچه فنی نصب و اجرای محصولات پوششی فاضلابی

گروه صنعتی یزد لوله

تدوین و گردآوری

مهندس وحید رضا علیشاھی

مهندس رضا محمدپناه

کارخانه یزد: شهرک صنعتی خضرآباد، فاز ۱، پشت بانک رفاه

صندوق پستی: ۸۹۴۷۱۸۳۱۵۱

تلفن واحد فروش: ۰۳۵-۳۷۲۷۳۱۴۴

فکس واحد فروش: ۰۳۵-۳۷۲۷۳۸۴۵

لوله و اتصالات پوش فیت پلی پروپیلن (P.P):

PDF Compressor Free Version

پوش فیت فاضلابی سیستمی تشکیل شده از لوله و اتصالات است که از نظر کیفیت جنس و مواد اولیه، طراحی و ساخت و نحوه نصب و اجراء نسبت به دیگر لوله و اتصالات فاضلابی موجود اعم از پلیمری یا آلیاژی کاملاً برتری داشته و منطبق بر استانداردهای ملی و بین المللی تولید می شود. لوله و اتصالات پروپیلن که نصب لوله به لوله یا لوله به اتصال در آن از نوع نر و مادگی و به کمک حلقه لاستیکی است، باید طبق استانداردهای زیر باشد:

ISIRI 13822

DIN EN 1451

DIN EN 19560

در استاندارد EN 1451 لوله های با علامت "B" برای نصب در طبقات ساختمان، لوله های با علامت "D" برای دفن در خاک (در زیر کف پایین ترین طبقه ساختمان) و لوله های با علامت "BD" برای نصب در طبقات ساختمان یا دفن در خاک اختصاص دارند.

نکته: لوله و اتصالات یزد پوش فیت با توجه به استاندارد EN 1451 از نوع B تولید می شود.

در ساختمان های بلند با توجه به انقباض جزیی مصالح ساختمانی بر اثر سرما و گرمای استفاده از لوله پوش فیت برای فاضلاب توصیه می شود. در اغلب موارد علاوه بر سیستم فاضلاب، در سیستم ونت نیز از لوله و اتصالات پوش فیت استفاده می گردد.

لوله ها و اتصالات پوش فیت به نحوی طراحی شده اند که بصورت یک طرف سوکت دار (مادگی یا سر کاسه) و طرف دیگر آن بصورت صاف (نری) با پخ ۱۵ درجه می باشد و جهت آب بندی این لوله ها از حلقه واشری استفاده می شود. در این اتصال انتهای بدون سوکت لوله یا اتصال در داخل دهانه سوکت قطعه دیگر که در آن یک حلقه لاستیکی قرار می گیرد، با فشردن (پوش) آب بند و گاز بند (فیت) می شود.



سوکت و واشر آب بند

لوله های پوش فیت:

PDF Compressor Free Version

لوله های پوش فیت بصورت یک سر سوکت و دو سر سوکت در سایزها و طول های مختلفی بسته به نحوی اجرا به بازار عرضه می شود. موارد استفاده این لوله ها جهت فاضلاب و آب باران می باشد.

کد	لوله دو سر سوکت	لوله یک سر سوکت
50 mm	(mm) طول (mm) سایز	(mm) طول (mm) سایز
Q++	Q+	+11+FFM
I***	Q+	+11+FFD
F***	Q+	+11+FFV
M***	Q+	+11+FDI
75 mm	(mm) طول (mm) سایز	(mm) طول (mm) سایز
Q++	VQ	+11+FFM
I***	VQ	+11+FFD
F***	VQ	+11+FFV
M***	VQ	+11+FDI
110 mm	(mm) طول (mm) سایز	(mm) طول (mm) سایز
Q++	II+	+11+FFM
I***	II+	+11+FFD
F***	II+	+11+FFV
M***	II+	+11+FDI
125 mm	(mm) طول (mm) سایز	(mm) طول (mm) سایز
Q++	IPD	+11+DDW
I***	IPD	+11+DDG
F***	IPD	+11+DDV
M***	IPD	+11+DDI
160 mm	(mm) طول (mm) سایز	(mm) طول (mm) سایز
Q++	IS+	+11+SDW
I***	IS+	+11+SDG
F***	IS+	+11+SDV
M***	IS+	+11+SDI
125 mm	(mm) طول (mm) سایز	(mm) طول (mm) سایز
Q++	IPD	+11+SDW
I***	IPD	+11+SDG
F***	IPD	+11+SDV
M***	IPD	+11+SDI
160 mm	(mm) طول (mm) سایز	(mm) طول (mm) سایز
Q++	IS+	+11+SDA
I***	IS+	+11+SDM
F***	IS+	+11+SDP
M***	IS+	+11+SDV
S***	IS+	+11+SDF

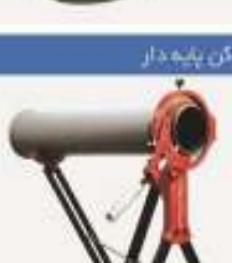


PDF Compressor Free Version

نام	سازمان	دستگاه	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف
۵۰	-	FQ	۰۱۵۷۰۱۸				
۷۵	-	FQ	۰۱۵۷۰۳۷				
۱۱۰	-	FQ	۰۱۵۷۰۴۸				
۱۴۰	-	FQ	۰۱۵۷۰۶۹				
۱۹۰	-	FQ	۰۱۵۷۰۷۶				
نام	سازمان	دستگاه	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف
۷۵X۵۰	-	XY	۰۱۵۷۲۲۳۱				
۱۱۰X۵۰	-	XY	۰۱۵۷۲۲۴۴				
۱۴۰X۱۱۰	-	XY	۰۱۵۷۲۴۵۵				
نام	سازمان	دستگاه	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف
۱۱۰X۵۰	-	FQ	۰۱۵۷۰۴۹۹				
۱۱۰XY۵	-	FQ	۰۱۵۷۰۴۹۹				
۷۵X۵۰	-	FQ	۰۱۵۷۰۴۹۹				
۱۴۰X۱۱۰	-	FQ	۰۱۵۷۰۴۹۹				
نام	سازمان	دستگاه	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف
۵۰	-	-	۰۱۵۰۶۶۵				
۷۵	-	-	۰۱۵۰۶۶۸				
۱۱۰	-	-	۰۱۵۰۶۶۹				
۱۴۰	-	-	۰۱۵۰۶۶۹				
نام	سازمان	دستگاه	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف
۵۰X۷۵	-	-	۰۱۵۰۵۴۴				
۵۰X۱۱۰	-	-	۰۱۵۰۵۴۴				
۷۵X۱۱۰	-	-	۰۱۵۰۵۴۴				
۱۱۰X۱۷۵	-	-	۰۱۵۰۵۴۴				
نام	سازمان	دستگاه	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف
۵۰	-	-	۲۴۰۹۲۶۰				
۷۵	-	-	۲۴۰۹۲۷۰				
۱۱۰	-	-	۲۴۰۹۲۸۰				
۱۴۰	-	-	۲۴۰۹۲۹۰				
۱۹۰	-	-	۲۴۰۹۳۰۰				
نام	سازمان	دستگاه	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف	ردیف
۵۰	-	-	۰۱۵۷۰۴۳۵				
۷۵	-	-	۰۱۵۷۰۴۳۸				
۱۱۰	-	-	۰۱۵۷۰۴۴۰				
۱۴۰	-	-	۰۱۵۷۰۴۴۱				
۱۹۰	-	-	۰۱۵۷۰۴۴۴				

ردیف	نام	دسته	کد	تصویر
۱	درویش تیست پوش قیمت	زاویه ۹۰ درجه	۰۱۵۱۳۵۳	
۲	درویش تیست پوش قیمت	زاویه ۹۰ درجه	۰۱۵۱۳۷۳	
۳	درویش تیست پوش قیمت	زاویه ۹۰ درجه	۰۱۵۱۳۰۳	
۴	درویش تیست پوش قیمت	زاویه ۹۰ درجه	۰۱۵۱۳۱۳	
۵	درویش تیست پوش قیمت	زاویه ۹۰ درجه	۰۱۵۱۳۲۳	
۶	سینیون	زاویه ۹۰ درجه	۰۱۵۲۵۸۳	
۷	سینیون	زاویه ۹۰ درجه	۰۱۵۲۵ۮ۶	
۸	سینیون	زاویه ۹۰ درجه	۰۱۵۲۵۵۳	
۹	سینیون	زاویه ۹۰ درجه	۰۱۵۲۵۵۴	
۱۰	سینیون	زاویه ۹۰ درجه	۰۱۵۲۵۵۵	
۱۱	سینیون یک نکه (با علفک دریوش)	زاویه ۹۰ درجه	۲۴۰۹۴۶۰	
۱۲	سینیون یک نکه (با علفک دریوش)	زاویه ۹۰ درجه	۲۴۰۹۴۷۰	
۱۳	سینیون یک نکه (با علفک دریوش)	زاویه ۹۰ درجه	۲۴۰۹۴۸۰	
۱۴	سینیون بازدید (مورد استفاده در فاضلاب شوری)	زاویه ۹۰ درجه	۲۴۰۹۹۵۰	
۱۵	سینیون بازدید (مورد استفاده در فاضلاب شوری)	زاویه ۹۰ درجه	۲۴۰۹۹۶۰	
۱۶	سینیون بازدید (مورد استفاده در فاضلاب شوری)	زاویه ۹۰ درجه	۲۴۰۹۹۷۰	
۱۷	سینیون بازدید (مورد استفاده در فاضلاب شوری)	زاویه ۹۰ درجه	۲۴۰۹۹۸۰	
۱۸	سینیون بازدید (مورد استفاده در فاضلاب شوری)	زاویه ۹۰ درجه	۲۴۰۹۹۹۰	
۱۹	سینیون بازدید (مورد استفاده در فاضلاب شوری)	زاویه ۹۰ درجه	۲۴۰۳۰۰۰	
۲۰	عصبانی پشت زام	زاویه ۹۰ درجه	۲۴۰۹۴۵۲	
۲۱	عصبانی پشت زام	زاویه ۹۰ درجه	۲۴۰۹۴۵۷	
۲۲	عصبانی پشت زام	زاویه ۹۰ درجه	۲۴۰۹۴۵۹	

زاویه کوتاه ۷۵ درجه	کد	زاویه	طول (mm)	سایز (mm)
۰۱۶۱۲۶۵		۸۷°	-	۷۵
۰۱۶۱۳۷۵		۸۷°	-	۱۱۰
۰۱۶۱۳۰۵		۸۷°	-	۱۲۵
۰۱۶۱۳۱۵		۸۷°	-	۱۴۰
زاویه بلند ۷۸ درجه	کد	زاویه	طول (mm)	سایز (mm)
۰۱۶۱۳۰۲		۸۷°	-	۱۱۰
۰۱۶۱۳۱۲		۸۷°	-	۱۲۵
سینه ۸۷ درجه	کد	زاویه	طول (mm)	سایز (mm)
۰۱۶۲۲۱۸		۸۷°	-	۶۰
۰۱۶۲۲۳۹		۸۷°	-	۷۵
۰۱۶۲۲۳۸		۸۷°	-	۱۱۰
۰۱۶۲۲۴۵		۸۷°	-	۱۲۵
۰۱۶۲۲۴۶		۸۷°	-	۱۴۰
بسته سینه	کد	زاویه	طول (mm)	سایز (mm)
۰۱۶۰۱۹۱۰		-	-	۵۰
۰۱۶۰۱۹۱۰		-	-	۶۰
۰۱۶۰۱۹۱۰		-	-	۷۵
۰۱۶۰۱۹۱۰		-	-	۱۱۰
۰۱۶۰۱۹۱۰		-	-	۱۲۵
۰۱۶۰۱۹۱۰		-	-	۱۴۰
بسته دیواری	کد	زاویه	طول (mm)	سایز (mm)
۰۱۶۰۱۹۱۱۰		-	-	۵۰
۰۱۶۰۱۹۱۱۰		-	-	۶۰
۰۱۶۰۱۹۱۱۰		-	-	۷۵
۰۱۶۰۱۹۱۱۰		-	-	۱۱۰
۰۱۶۰۱۹۱۱۰		-	-	۱۲۵
۰۱۶۰۱۹۱۱۰		-	-	۱۴۰
بوله برگ پیچ آن پلیپ دار	کد	زاویه	طول (mm)	سایز (mm)
۰۱۶۰۱۹۱۰		-	-	۵۰-۱۲۵
استایر لست	کد	زاویه	طول (mm)	سایز (mm)
۰۱۶۰۱۹۲۰		-	-	۱۱۰
۰۱۶۰۱۹۲۰		-	-	۱۲۵



ابزار و تجهیزات لوله کشی پوش فیت: PDF Compressor Free Version

برش لوله پوش فیت:

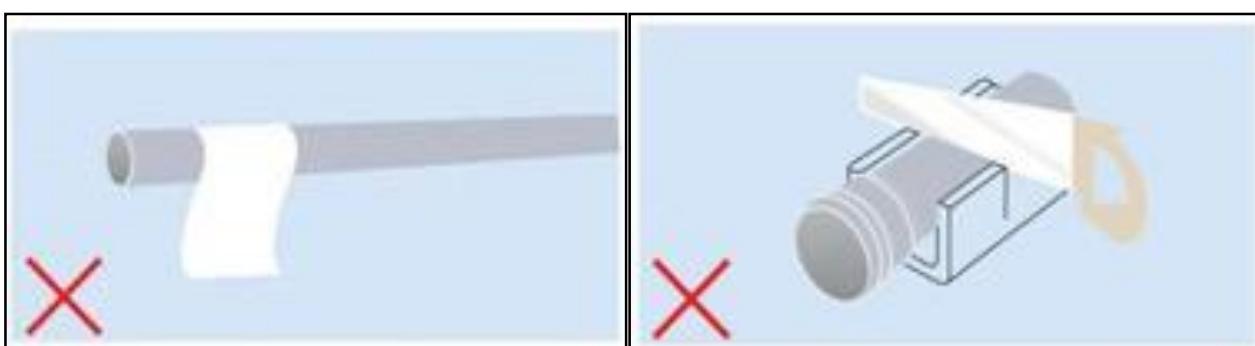
سطح مقطع لوله پس از برش باید کاملاً بر محور طولی عمود بوده و هیچ گونه پلیسه و زائدی اضافی در آن مشاهده نشود. برای بدست آوردن چنین برشی فقط می‌توان از لوله بر کمک گرفت. هر چند امکان دارد با روش‌های منسوخ شده از جمله استفاده از اره دارای دندانه‌ی ریز و یا یک ناودانی شیاردار و همچنین پیچیدن کاغذ به دور لوله (برای یافتن خط صحیح برش) کار را به طریقی انجام داد ولی بهترین و اصولی‌ترین شیوه که با سرعت، دقت، سهولت و اطمینان خاطر بیشتری همراه است استفاده از لوله بر می‌باشد. ضمناً جهت مهار و نگهداری لوله‌های پوش فیت از آچار (گیره) تسمه‌ای استفاده می‌شود.



آچار تسمه ای



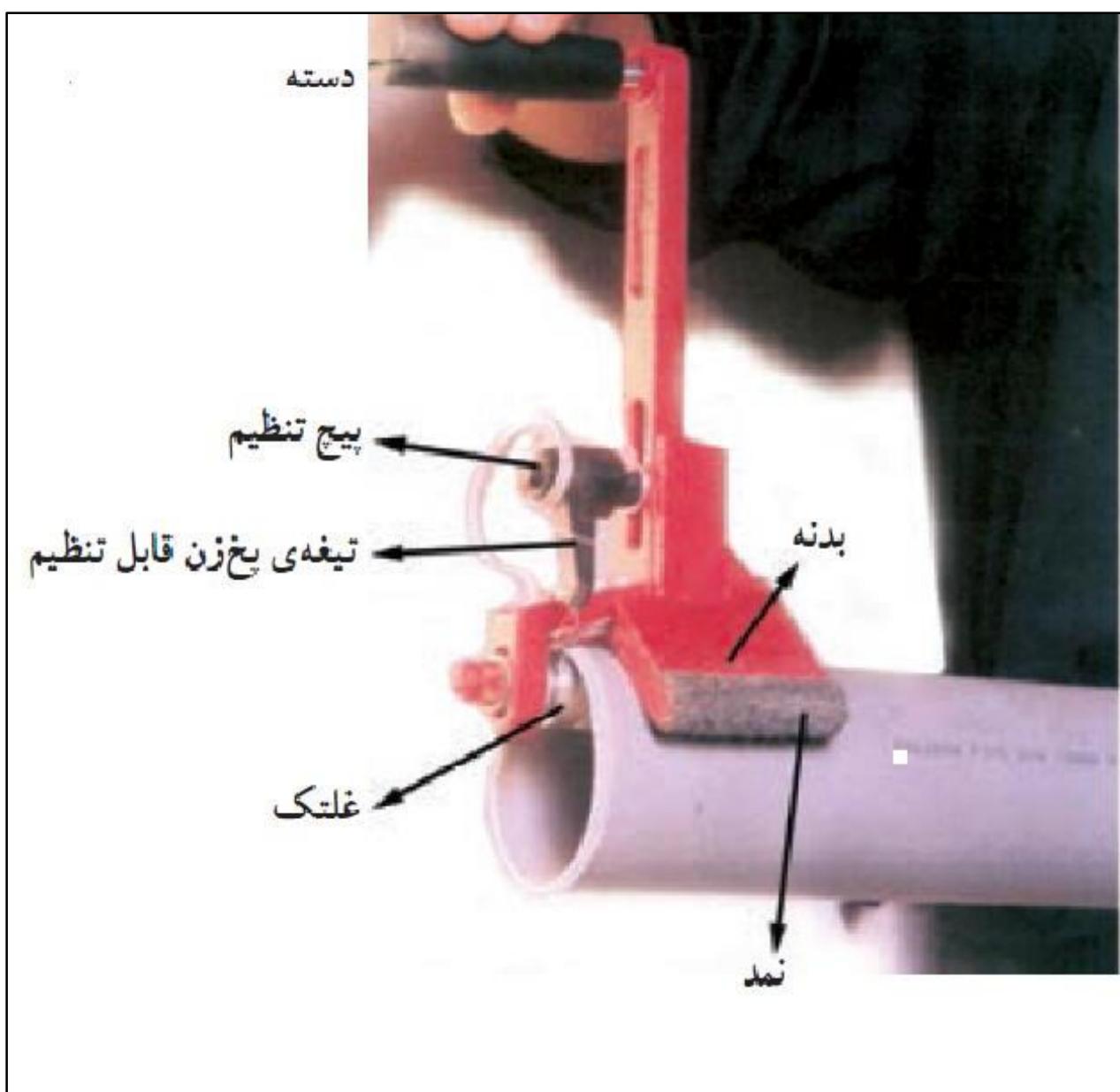
لوله بر پوش فیت



روش‌های منسوخ شده برش کاری

PDF Compressor Free Version

قسمت فاقد سوکت در تمامی لوله‌ها و اتصالات پوش‌فیت حالت کونیک دارد. این ویژگی سبب می‌شود که کار متصل نمودن اجزا به یکدیگر به راحتی صورت گیرد و در عین حال از آسیب دیدن احتمالی حلقه‌ی آب بندی و یا خارج شدن آن از محل سوکت جلوگیری شود. بدین ترتیب توصیه می‌شود که پس از برش، لبه قسمت بریده شده حتماً با استفاده از لوله پخ‌کن کونیک شود. استفاده از سوهان برای انجام این کار توصیه نمی‌شود. زاویه قسمت کونیک شده بر اساس استانداردهای موجود می‌تواند ۴۵ – ۱۵ درجه باشد.



پخ زن لوله پوش‌فیت

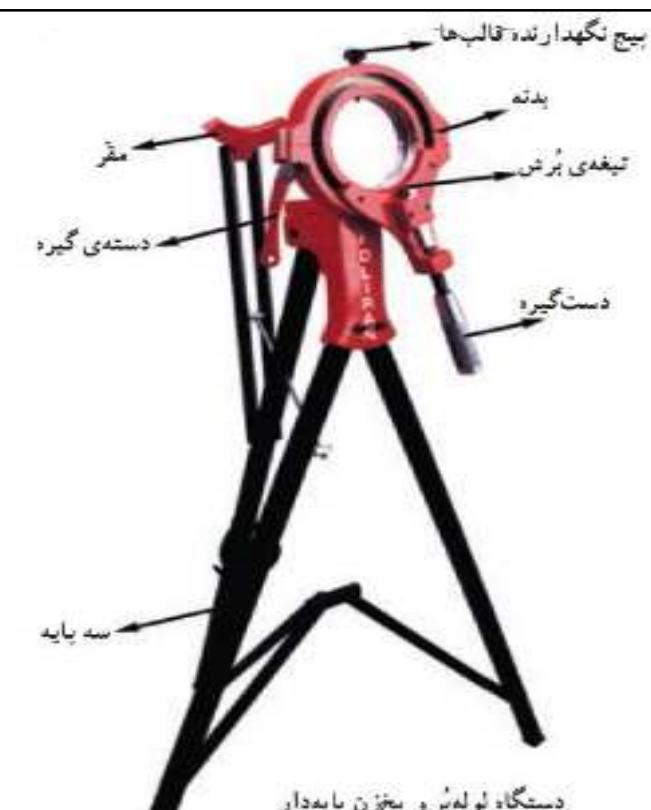
ابزار لوله بر سه کاره:

PDF Compressor Free Version

برش و پخ کن لوله را می‌توان همزمان با هم انجام داد. این ابزار، سهولت و سرعت کار را بیش از پیش افزایش داده است و بصورت پایه‌دار و بدون پایه در بازار موجود می‌باشد که مراحل کار با آن بصورت تصویری در زیر آمده است.

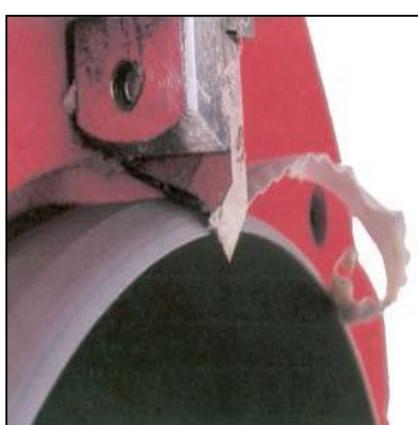


قالب های ابزار لوله بر سه کاره

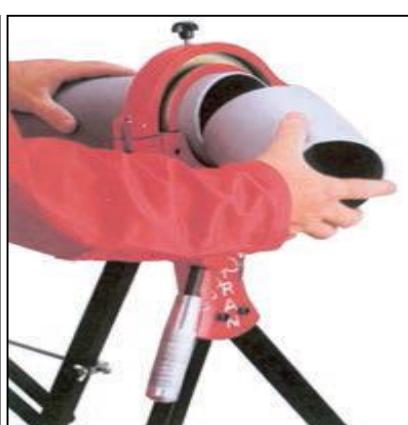


ابزار لوله بر سه کاره

مراحل برش و پخ زدن لوله با ابزار لوله بر سه کاره :



مرحله ۳: پخ زدن



مرحله ۲: جداسازی بعد از برش



مرحله ۱: برش کاری

مراحل اتصال (جازدن) لوله و اتصالات پوشفیت:

PDF Compressor Free Version



مرحله ۱:

ابتدا لوله و سوکت را با پارچه نرم کاملا تمیز کرده تا عاری از هرگونه پلیسه و ماسه و سنگریزه باشد.



مرحله ۲:

جهت جازدن سوکت از ماده روان کننده استفاده می‌شود. در این حالت لوله یا اتصال به راحتی در سوکت جا می‌رود.

تذکر: استفاده از روغن یا گریس جهت روان کاری ممنوع می‌باشد.



مرحله ۳:

برای جازدن لوله یا اتصال در سوکت محورهای دو اتصال باید در یک راستا باشند.

مرحله ۴:



پس از جا زدن کامل لوله در سوکت، محل اتصال به کمک مداد علامت‌گذاری می‌شود.



مرحله ۵:

به منظور پیش‌بینی احتمال انبساط لوله در زمان عبور مواد دما بالا، با گرداندن لوله یا اتصال، محل مشخص شده در مرحله قبل را به مقدار ۱۰ میلی متر از سوکت دور کنید.

نصب دریچه‌های بازدید:

برای تست و بازدید و رفع گرفتگی مجاری باید در مسیرهای افقی دریچه‌های بازدید تعبیه شود. دریچه‌های بازدید باید به خوبی و کاملا در دسترس قرار داشته باشند به نحوی که استفاده از ابزارهای مخصوص پاک کردن و رفع گرفتگی مجاری به سهولت میسر شود. این دریچه‌ها از دیوار مقابل خود نباید کمتر از ۴۵ سانتی‌متر فاصله داشته باشند. دریچه بازدید باید کاملا آب‌بند بوده و خروج هوا و پساب حتی به میزان اندک از آن ناممکن باشد. چنانچه به دلیل موقعیت احتمال يخ زدن این دریچه‌ها وجود داشته باشد ضروری است که تدبیر لازم برای جلوگیری از این پدیده در نظر گرفته شود.

نکته: نصب دریچه‌های بازدید در اماکنی مانند قنادی، نانوایی، قصابی و یا هر جای دیگری که با پخت و پز و تهیه مواد خوارکی مرتبط است ممنوع می‌باشد.

نصب دریچه های بازدید در نقاط زیر در هر سیستمی الزامی است:

PDF Compressor Free Version

۱. در بلندترین نقطه هر لوله افقی فاضلاب.

۲. در هر کجا که لوله های افقی با زاویه ای بزرگتر از ۴۵ درجه تغییر جهت داشته باشند.

۳. در پایین ترین قسمت لوله عمودی فاضلاب که برای تست آب دسترسی به آن لازم باشد.

۴. روی لوله اصلی خروجی با فاصله حداقل ۳۰ متر از یکدیگر.

۵. در انتهای لوله خروجی بلا فاصله بعد از خروج از ساختمان.

سه راهی بازدید



دریچه بازدید



دریچه بازدید

نصب لوله های افقی و نحوه استفاده از بست ها:

وجود سوکت در سیستم پوشفیت، نصب را سریع و آسان نموده و با در نظر گرفتن این مطلب برای نصب در زیر سقفها ضمن رعایت شیب کافی، ضروری است که از بست های ثابت برای ثابت نگهداشتن سوکتها و از بست های غیرثابت در فواصل آن استفاده شود. فاصله مناسب بین بست ها در این شرایط حدود ۱۰ برابر قطر اسمی لوله ها می باشد.

بست ها و ساپورت ها و کلیه وسایلی که برای نگهداشتن اجزاء سیستم استفاده می شود باید از مقاومت و استحکام کافی برخوردار باشد. برای ثبات بیشتر سیستم در هنگام نصب باید توجه داشت که لوله ها با سطوح ساختمانی کمترین فاصله را داشته باشند.

فاصله بین بست ها:

PDF Compressor Free Version

فاصله بین بست ها را باید بر اساس جدول زیر مشخص کنید.

لوله کشی عمودی (متر)	لوله کشی افقی (متر)	قطر خارجی لوله (میلیمتر)
۱/۵	۰/۴	۴۰
۱/۵	۰/۵	۵۰
۲	۰/۸	۷۵
۲	۱/۱	۱۱۰
۲	۱/۲۵	۱۲۵
۲	۱/۵	۱۶۰

نصب لوله های عمودی و استفاده از بست ها:

در نصب لوله های قائم معمولاً از دو نوع بست (ثبت و غیر ثابت) استفاده می شود.

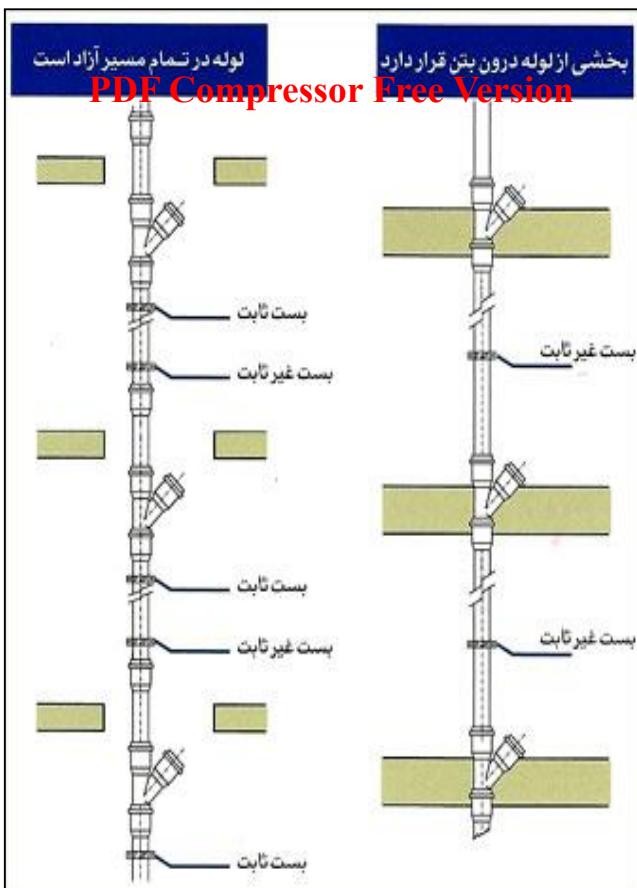
لوله های قائم ممکن است در دو وضعیت زیر قرار گیرند:

۱. بخشی از لوله های قائم که به انشعاب و سوکت مرتبط است در تمام طبقات درون مصالح ساختمانی (بتن) قرار گیرد
۲. حالتی که در آن تمامی طول لوله قائم کاملاً آزاد است.

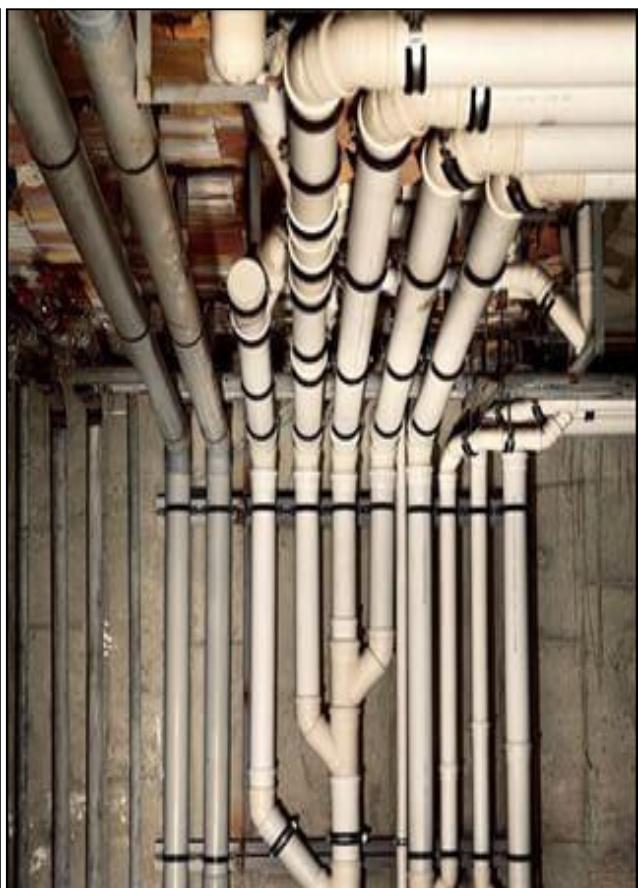
در حالت اول که محل وصل انشعاب با لوله های قائم درون بتن قرار گرفته طبعاً نیازی به بست ثابت وجود ندارد ولی برای آن که بتواند به آزادی در جهت عمودی حرکت نموده و در عین حال از محور خود خارج نشود ضمن محاسبه تغییرات طول و در نظر گرفتن آن باید از بست های غیر ثابت استفاده شود. چنانچه ارتفاع سقف بیش از ۳ متر نباشد اختصاص دادن یک بست غیر ثابت و نصب آن در وسط لوله کافی است.

در حالت دوم استفاده از بست های ثابت و غیر ثابت هر دو ضروری است. لذا با در نظر داشتن تغییرات طولی، قسمت سوکت دار را باید با استفاده از بست کاملاً ثابت نمود و برای فاصله بین دو بست ثابت مانند حالت قبل از یک بست غیر ثابت استفاده کرد.

معمولًا جهت نصب لوله های پوشفیت در رایزر عمودی از دو عدد نبشی با فاصله ۱ سانتی متر از یک دیگر استفاده می شود که بتواند لوله توسط بست نگهدارنده حرکت طولی داشته در نتیجه محور لوله از ابتدا تا انتهای در یک راستا و تراز باشد.



نصب لوله در بتن و تمام آزاد

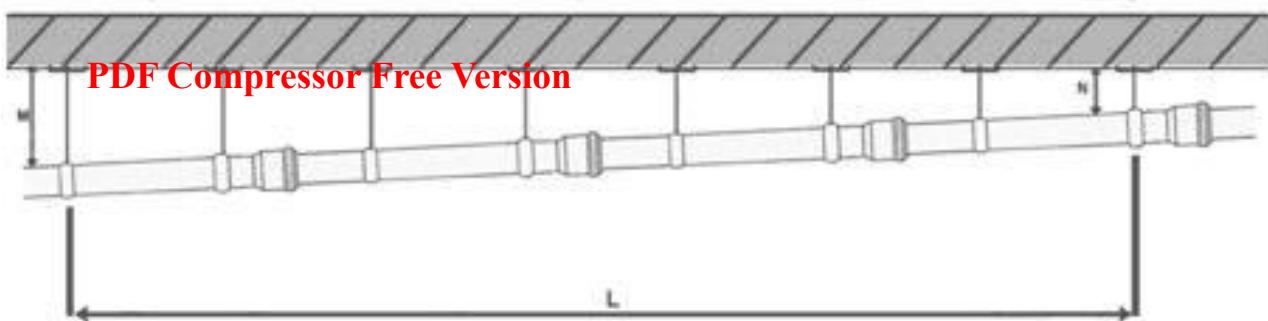


نصب لوله بصورت عمودی و افقی

نصب و شیب بندی لوله‌های افقی:

جهت تخلیه مناسب فاضلاب بايستی لوله‌های افقی دارای شیب مناسب و یکنواخت باشند. بدین منظور در طول مسیر افقی لوله‌ها، بر اساس جدول زیر می‌توانید حداقل شیب لازم را به دست آورید، شیب مورد نظر را باید با تغییر طول بسته‌های سقفی ایجاد نمود.

روش محاسبه	میزان شیب	قطر لوله (میلیمتر)
<u>b-a</u> ×100>L	٪۲	۵۰
	٪۱	۱۶۰ الی ۷۵
	٪۰,۵	۲۰۰ و بزرگتر



روش محاسبه	میزان شیب	قطر نامن لوله
$\frac{M - N}{L} \times 100 \geq$	%2	50
	%1	125 الى 175



نصب لوله بصورت افقی

معیارهای حمل و نقل و انبارش :

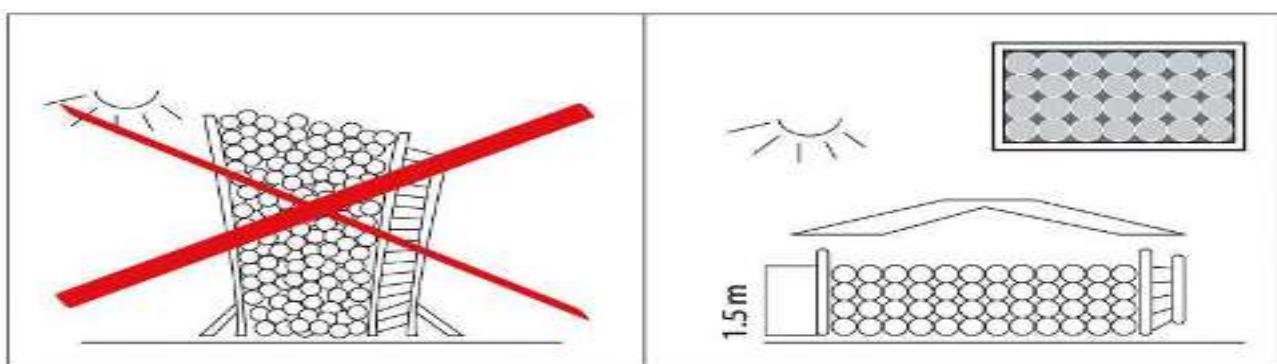
PDF Compressor Free Version

هنگام حمل و نقل لوله‌ها می‌بایست به طور افقی و منظم روی هم قرار گیرند و باید توجه داشت که نواحی سوکت‌ها فشرده نشوند.

در هنگام کار در محل ساختمان، لوله‌ها را باید از خاک و مصالح ساختمانی دور نگه داشته و مانع از ورود سنگ ریزه به داخل آن‌ها شد و همچنین باید مراقب باشیم که سوکت‌ها با اشیاء سنگینی که موجب دفرمگی آن‌ها می‌شوند، برخورد نکنند. در این راستا یزد پوشفیت برای جلوگیری از دفرمگی سوکت‌ها از محافظ سوکت و برای جلوگیری از خراب شدن شیب لوله‌ها از محافظ شیب استفاده می‌کند.

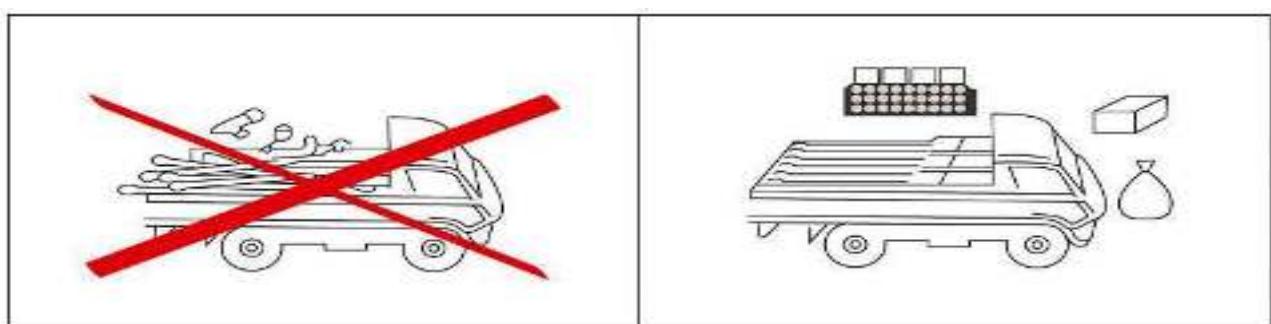
بهترین روش انبارش لوله‌ها، چیدن آن‌ها در یک انبار دربسته و یا نگهداری در مکانی سرپوشیده است. برای جلوگیری از تغییر شکل احتمالی لوله‌ها باید افقی و به شکل پالتی قرار گیرند و ارتفاع انبارش آنها نباید از $1/7$ متر بیشتر باشد.

انبار کردن لوله‌ها در انبارهای رو باز و در معرض نور خورشید توصیه نمی‌شود. زیرا این مدت طولانی است و باعث آسیب‌های بعدی می‌شود.



بارگیری:

لوله‌ها و اتصالات به نحوی بارگیری شوند که در هنگام حمل و نقل هیچ صدمه‌ای به آنها وارد نشود. لوله‌ها به صورت مرتب چیده شوند و از تماس آنها با اجسام تیز و برنده جلوگیری شود از خم کردن لوله‌ها اجتناب شود.



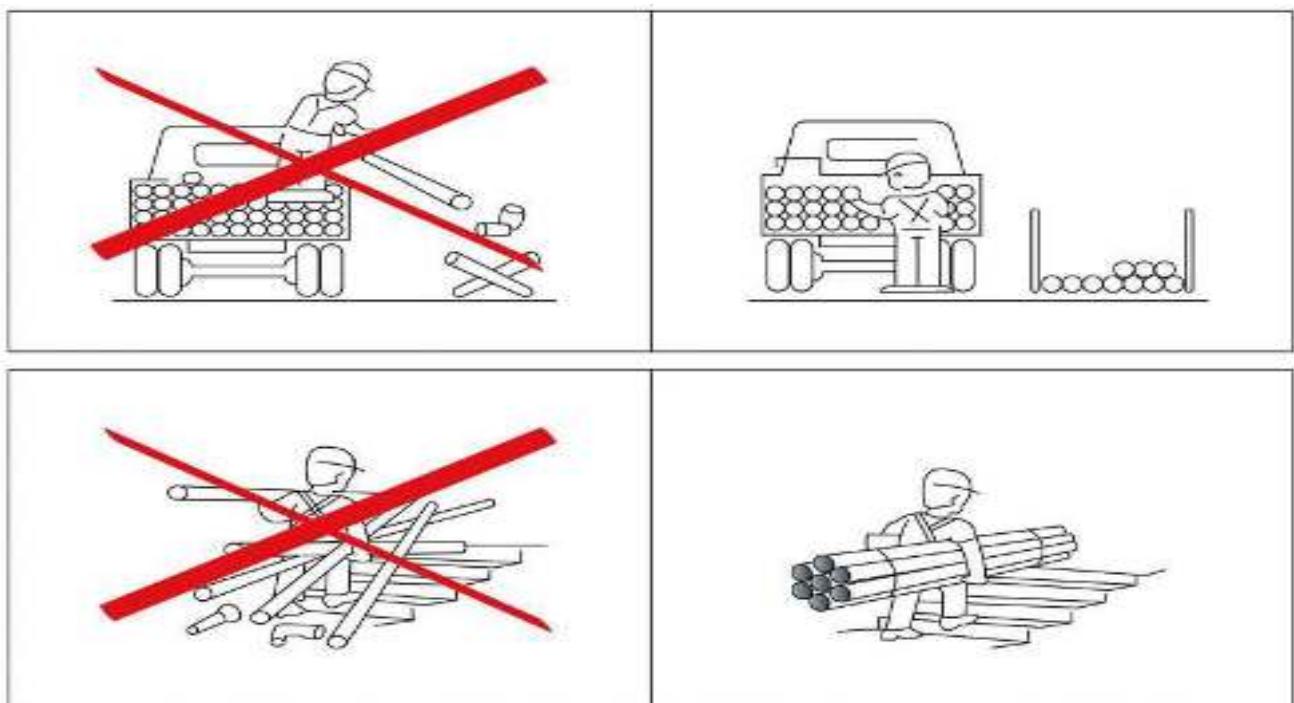
تخلیه:

PDF Compressor Free Version

بیاحتیاطی در تخلیه لوله‌ها و اتصالات به هیچ عنوان مجاز نیست.

از پرت کردن لوله‌ها و اتصالات خوداری شود.

از جابجا کردن لوله‌ها در حالی که یک سر آن‌ها روی زمین قرار دارد پرهیز شود.



تست سیستم فاضلابی پوش فیت:

با استفاده از دریچه‌های بازدید که روی لوله قائم قرار می‌گیرند ارتفاع ساختمان به چند منطقه تقسیم می‌شود و تست در هر منطقه بطور جداگانه صورت می‌گیرد. در هر منطقه بجز بالاترین نقطه، فشار آزمایش نباید کمتر از ۳ متر ستون آب (یا معادل آن فشار هوا) باشد. پس از ۱۵ دقیقه همه لوله و اتصالات زیر تست، مورد بازررسی قرار گرفته و نباید نشت آب مشاهده شود. در صورت مشاهده نشت باید قطعه معیوب یا اتصال ترمیم و یا تعویض شود و آزمایش تکرار گردد.



نحوه قرارگیری استاپر

استاپر تست

مقررات ملی ساختمان در خصوص سیستم لوله‌کشی فاضلاب: PDF Compressor Free Version

سیفون شبکه فاضلاب ساختمان:

سیفون در واقع نوعی اتصال می‌باشد که با نگهداری عمق معینی از آب در داخل مجرای خود مانند یک مسیر یکطرفه عمل نمود و مانع از ورود گازهای فاضلابی به درون ساختمان می‌شود. کلیه تجهیزات و سرویس‌های بهداشتی موجود در ساختمان می‌بایست دارای یک سیفون با عمق آب‌بند مناسب باشند تا در شرایط متعارف کاری بتواند عمق آب‌بند خود را حداقل در حد 25mm حفظ نماید.

در صورت نصب سیفون روی لوله اصلی فاضلاب ساختمان نکات زیر باید رعایت شود:

۱. در طرف ورودی سیفون دریچه بازدید و هواکش باید پیش‌بینی شود.
۲. قطر اسمی لوله هواکش باید کمتر از نصف قطر اسمی لوله فاضلاب باشد.
۳. انتهای لوله هواکش باید در خارج از ساختمان قرار گیرد و دهانه آن با توری مقاوم حفاظت شود.

اندازه سیفون‌های فاضلاب لوازم بهداشتی با توجه به موارد استفاده آن‌ها در سایزهای مختلف است که در جدول صفحه بعد حداقل اندازه سیفون هر کدامیک از لوازم بهداشتی آمده است:

حداقل اندازه سیفون‌های لوله‌ای برای لوازم بهداشتی:

قطر اسمی سیفون		لوازم بهداشتی
اینج	میلی متر	
1-1/4	۳۲	دستشویی
1-1/4	۳۲	بیده
1-1/2	۴۰	سینک عمومی
1-1/2	۴۰	وان
1-1/2	۴۰	زیر دوشی
1-1/4	۳۲	آب خوری
1-1/2	۴۰	سینک آشپزخانه و رستوران
1-1/2	۴۰	پیسوار
۴	۱۰۰	توالت شرقی
1-1/2	۴۰	لگن رختشویی دستی
۲	۵۰	ماشین رختشویی خانگی
۳	۸۰	ماشین رختشویی تجاری
1-1/2	۴۰	ماشین ظرفشویی خانگی
۳	۸۰	ماشین ظرفشویی تجاری
۲	۵۰	کف شوی خانگی
۳	۸۰	کف شوی فضاهای عمومی و تجاری

محاسبات لوله کشی فاضلاب:

PDF Compressor Free Version

D.F.U : مقدار حداکثر جریان لحظه‌ای فاضلاب می‌باشد که مقادیر مطابق جدول زیر می‌باشد:

جدول D.F.U وسایل بهداشتی:

قطر سیفون(میلیمتر)	D.F.U	لوازم بهداشتی
۵۰	۲	ماشین رختشویی خانگی
۷۵	۶	لوازم بهداشتی یک حمام کامل
۴۰	۴	وان
۴۰	۲	زیر دوشی
۳۲	۱	بیده
۵۰	۲	ماشین ظرفشویی خانگی
۳۲	۱/۲	آبخوری
۵۰	۲	کفشوی خانگی
۴۰	۲	سینک آشپزخانه
۳۲	۱	دستشویی
۱۱۰	۴	توالت غیر عمومی
۱۱۰	۶	توالت عمومی

تعیین قطر لوله پوش فیت برای لوله های عمودی:

D.F.U بیشترین مقدار			قطر لوله (میلیمتر)
لوله های عمودی			
کل D.F.U	کل D.F.U	کل D.F.U	
برای بیش از سه طبقه انشعاب	برای سه طبقه انشعاب	برای انشعاب هر طبقه	DN
۲۴	۱۰	۶	۵۰
۴۲	۲۰	۹	۷۵
۵۰۰	۲۴۰	۹۰	۱۱۰
۱۱۰۰	۵۴۰	۲۰۰	۱۲۵

تعیین قطر لوله پوشفیت برای لوله های اصلی افقی و شاخه های آن:

PDF Compressor Free Version

شیب در هر فوت طول			قطر لوله (میلیمتر)
%۴	%۲	%۱	DN
۲۶	۲۱	-	۵۰
۳۱	۲۴	-	۷۵
۲۵۰	۲۱۶	۱۸۰	۱۱۰
۵۷۵	۴۸۰	۳۹۰	۱۲۵

نکته های اجرایی در لوله کشی فاضلاب:

- در لوله کشی فاضلاب بهداشتی داخل ساختمان حداقل قطر اسمی لوله و اتصالات باید ۵۰ میلی متر (۲ اینچ) باشد. در صورتی که اندازه قطر اسمی سیفون هر یک از لوازم بهداشتی از ۵۰ میلی متر (۲ اینچ) کمتر باشد، بلافاصله پس از سیفون باید قطر اسمی لوله فاضلاب تبدیل شود و حداقل به ۵۰ میلی متر (۲ اینچ) برسد.
- قطر اسمی شاخه افقی لوله فاضلابی که توالت شرقی به آن متصل می شود، حداقل باید ۱۰۰ میلی متر (۴ اینچ) باشد.
- اتصال شاخه افقی به لوله قائم فاضلاب، باید با زاویه حداکثر ۴۵ درجه باشد مگر اینکه قطر اسمی شاخه افقی کوچکتر از قطر اسمی لوله قائم باشد. در این حالت زاویه اتصال ممکن است بزرگتر از ۴۵ درجه باشد.
- می توان حداکثر معادل ۸ دستگاه توالت را به یک لوله جانبی فاضلاب وصل نمود. چنانچه قطر لوله حداقل ۱۰۰ میلی متر و طولش کمتر از ۱۵ متر باشد، بهترین شیب در این وضعیت ۹ میلی متر به ازاء هر متر است.
- هنگامی که به یک لوله جانبی معادل چهار سرویس دستشویی متصل باشد، حداقل قطر مجاز ۵۰ میلی متر بوده و طول مناسب در چنین شرایطی حداکثر ۴ متر و شیب ۱۸:۴۴ میلی متر در هر متر می باشد.
- اعیابات هم قطر وارد به لوله های جانبی باید با قوسی که حداقل شعاع آن ۲۵ میلی متر باشد و یا تحت زاویه ۴۵ درجه صورت گیرد.
- چنانچه قطر لوله جانبی ۷۰ میلی متر بوده و به یک لوله قائم هم قطر متصل شود، شعاع قوس محل وصل باید حداقل ۵۰ میلی متر یا زاویه ۴۵ درجه باشد.
- در موقعي که لوله اصلی از زیر ساختمان عبور می کند، لازم است که حداقل بوسیله ماسه بادی به ضخامت ۱۰ سانتی متر شن یا ماهیچه سیمانی از قسمت های مهار گردد و یا شیب کافی و اصولی رعایت شود.
- از قرار دادن بخش انتهایی لوله های هوکش (عصائی) در نزدیکی کولر و یا هر نوع تجهیزات مکنده دیگر اجتناب شود.

توصیه‌های مهم به مجریان:

PDF Compressor Free Version

۱. آماده‌سازی کارگاه، شرایط و ابزار کار:
 - محیط در نظر گرفته شده برای کارگاه تمیز و دور از گرد و غبار باشد.
 - برای محافظت بیشتر بهتر است لوله‌ها بر روی شاسی قرار گیرد.
 - ابزار مورد نیاز برای کار عبارتند از: لوله‌بر، لوله پخ‌کن، کونیک‌کن و لوله‌گیر.
 - پاک کردن کامل بدنه لوله و اتصالات، حلقه آب‌بندی و جایگاه استقرار آن (سوکت) قبل از نصب هر قطعه از الزامات یک اجرای صحیح است. دقیق شود که پاکیزگی به عنوان یک اصل همواره مورد توجه قرار گیرد.
۲. لبه حلقه آب‌بندی به هنگام قرار گرفتن در سوکت حتماً بطرف پایین باشد.
۳. در صورت نیاز به برش لوله حتماً از لوله بر استفاده شود. استفاده از اره به هیچ وجه مجاز نمی‌باشد.
۴. برای اریب یا پخ کردن قسمت‌های بریده شده، فقط از لوله پخ کن (کونیک کن) استفاده شود.
۵. سیستم فاضلاب باید با استفاده از بسته‌های ثابت و غیرثابت و ساپورت‌های نگهدارنده و با در نظر گرفتن فاصله مشخص، مهار شود.
۶. رعایت شیب مناسب در سیستم بسیار حائز اهمیت است.
۷. الگوهای باید تا حد امکان به سقف نزدیک باشد.
۸. لوله‌کشی در کوتاه‌ترین مسیر و با حداقل پیچ و خم اجراء شود.
۹. مسیرها طوری انتخاب شود که حتی الامکان نیاز به بریدن و شکاف دادن به حداقل برسد.
۱۰. اجزاء سیفون کاملاً در یک محور قرار گیرند. هرگونه پیچیدگی موجب از بین رفتن کارایی آن خواهد شد.
۱۱. پس از نصب هر یک از اجراء سیستم برای ممانعت از وارد شدن نخاله‌های ساختمانی و... حتماً از درپوش استفاده شود.
۱۲. از جوشکاری در نزدیکی لوله و اتصالات که موجب آسیب آن می‌شود خودداری شود.
۱۳. مجاری از مسیرهای امن عبور داده شود و تغییرات احتمالی در آینده مد نظر گرفته شود.

پیوست ۱: ارتفاع نصب وسایل بهداشتی:

PDF Compressor Free Version

در نصب وسایل بهداشتی تراز بودن و ارتفاع شیرآلات و همچنین فاصله از دیوارهای اطراف و فاصله با لوله‌های فاضلاب نقش مهمی را دارا می‌باشد. در زیر استاندارد ارتفاع نصب شیر سرویس‌های بهداشتی آمده است.

۱. ارتفاع نصب شیر دستشویی از کف تمام شده ۵۵ سانتیمتر
۲. ارتفاع نصب شیر دوش از کف تمام شده ۸۵ الی ۹۰ سانتیمتر
۳. ارتفاع نصب شیر سینک از کف تمام شده ۴۵ الی ۵۰ سانتیمتر
۴. ارتفاع نصب شیر ماشین ظرفشویی از کف تمام شده ۶۵ الی ۱۱۰ سانتیمتر
۵. ارتفاع نصب شیر مخلوط توالت فرنگی یا ایرانی از کف تمام شده ۴۵ الی ۵۰ سانتیمتر
۶. ارتفاع نصب شیر فلاش تانک توالت فرنگی از کف تمام شده ۱۵ سانتیمتر
۷. ارتفاع نصب شیر فلاش تانک توالت ایرانی از کف تمام شده ۱۷۰ الی ۱۸۰ سانتیمتر
۸. ارتفاع نصب شیر مخلوط بیده از کف تمام شده ۲۰ سانتیمتر

پیوست ۲: جدول مشخصات متدها:

تحمل دما	کاربرد	جنس متده	نوع متده
۲۰۰	سوراخ کاری مواد نرم	فولاد ابزارسازی	W.S
۶۰۰	سوراخ کاری فولاد	فولاد ابزارسازی آلیاژی	H.S.S یا S.S
۹۰۰	سوراخ کاری کاشی و سرامیک	الماسه	H.M

برخی از نمادهای وسایل بهداشتی بر روی نقشه‌های تأسیساتی

نمادهای شناسنامه	نمادهای پلان	نام	نمادهای شناسنامه	نمادهای پلان	نام
		توالت ایرانی			توالت فرنگی
		دستشویی			توالت فرنگی
		ریز دوشی			شیر مخلوط
		ماشین ظرفشویی			شیر مکن
		ماشین طرفشویی			آب گردانکن
		آب سرد کن			رانو سه راهی
					رانو ۴ راهی